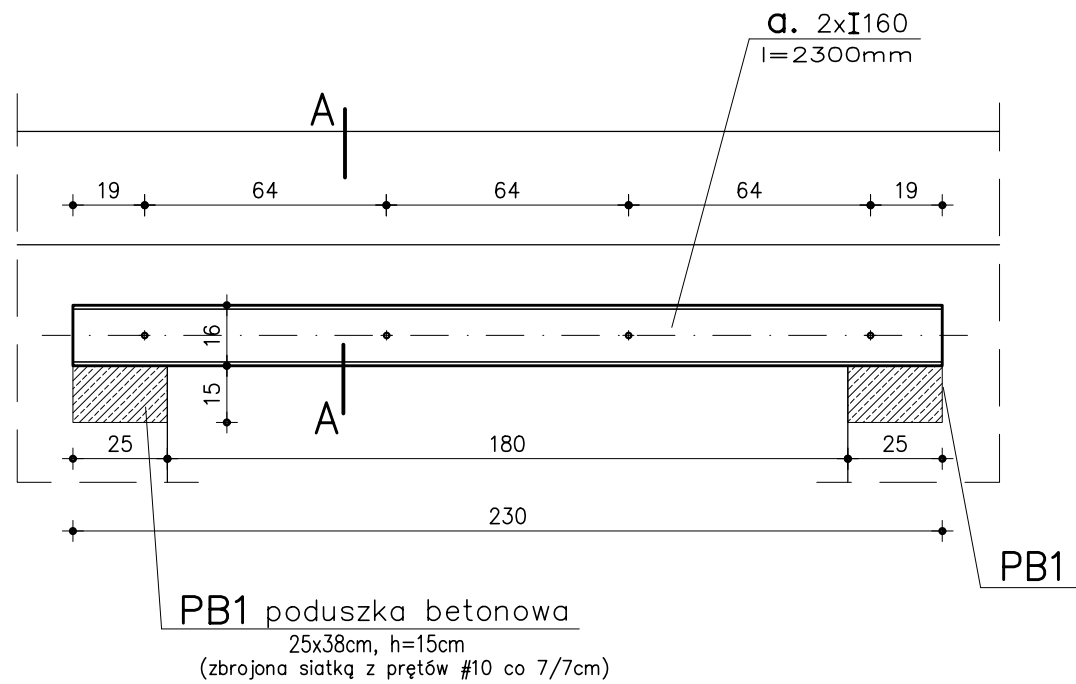


NADPROŻE NS1 1:20  
szt. 1

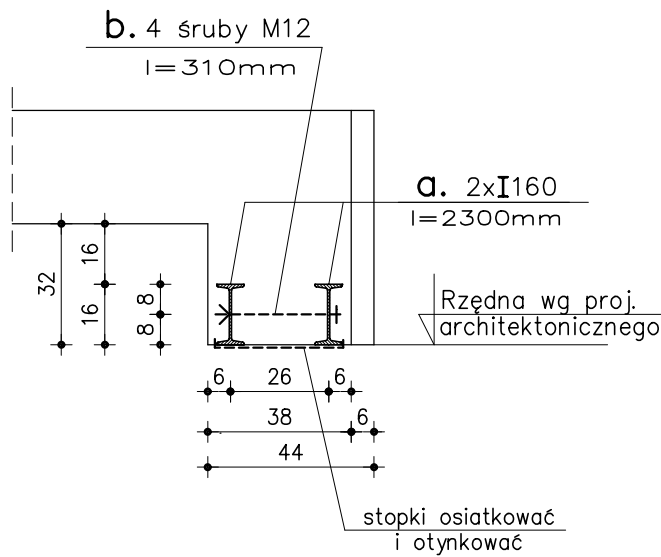


**UWAGI:**  
Wszystkie wymiary należy weryfikować na budowie po odstonięciu konstrukcji. W wypadku znacznych rozbieżności należy skontaktować się z projektantem.

UWAGI OGÓLNE

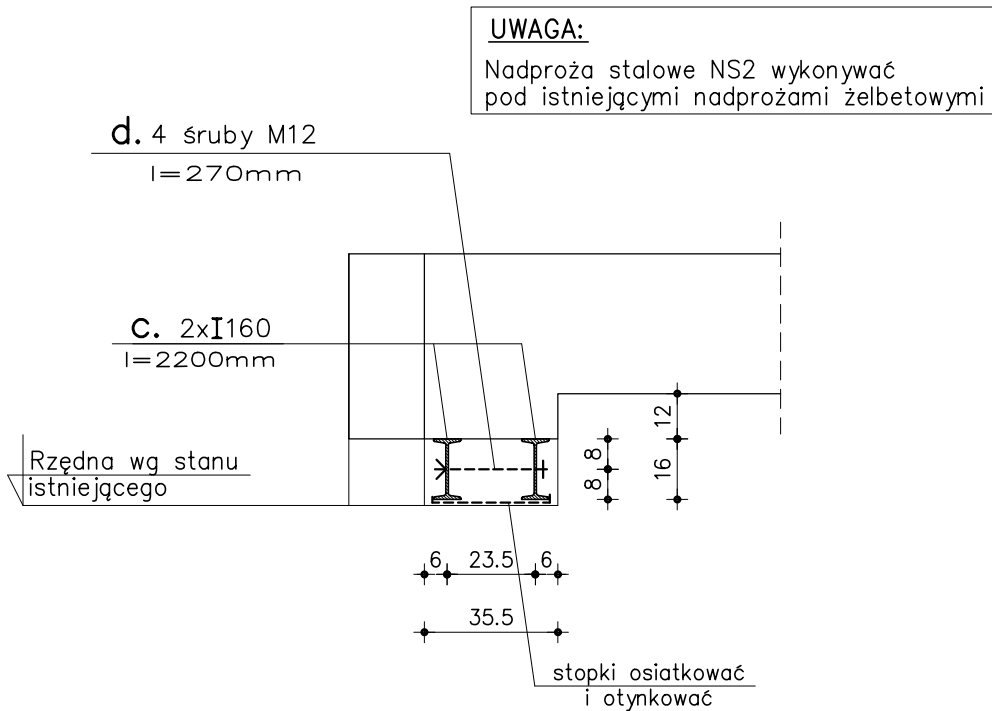
Przystępując do wybijania otworów w murach niezależnie od zaprawy trzeba stosować zabezpieczenia. W murach popękanych i zwiertzałych bez ich uprzedniego wzmocnienia, żadnych otworów nie wolno wykonywać. Dlatego też przed przystąpieniem do wycinania otworu w ścianie konstrukcyjnej, należy dokładnie sprawdzić jaki jest jej stan : czy ma spękania lub rysy, w jakim stanie są mury i zaprawa, jaka jest grubość muru oraz sposób i rodzaj obciążenia. Po uzyskaniu w/w danych należy ustalić środki zabezpieczenia na czas przebijania otworu, po czym można przystąpić do robót według powyżej ustalonej kolejności.

Przekrój A–A



- UWAGI:**
- Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie:
    - oczyścić do 3 stopnia czystości
    - pomalować 2–krotnie farbą miniową 60% ogólnego stosowania
  - Wykucia dokonywać poprzez wycinanie piłami lub szlifierkami–nie rozbijać młotami.

NADPROŻE NS2 1:20  
szt. 3  
(szerokość projektowanego otworu b=160cm)



**UWAGA:**  
Nadproża stalowe NS2 wykonywać pod istniejącymi nadprożami żelbetowymi

**UWAGA:**  
Projekt konstrukcyjny należy rozpatrywać wyłącznie z projektem architektonicznym

BETON KONSTRUKCYJNY C20/25 (B25)  
STAL ZBROJENIOWA A–IIIN B500SP(#)  
STAL PROFILOWA S235

Kolejność prac przy montażu belek stalowych

- Belki należy przed osadzeniem zabezpieczyć antykorozyjnie.
- Wykonać w pierwszej kolejności dwie poduszki betonowe dla oparcia belek stalowych.
- Wykuć bruzdę z jednej strony nad projektowanym otworem (zachowując długość podparcia min. 25cm), i osadzić pierwszy dwuteownik
- Zaklinować bardzo dokładnie przestrzeń pomiędzy górną półką dwuteownika, a spodem istniejącej ściany, używając klinów stalowych
- Wykuć bruzdę w ścianie z drugiej strony, osadzić drugą belkę i zaklinować
- Przestrzeń pomiędzy górną półką belki a krawędzią wykutej bruzdy wypełnić rzadką zaprawą cementową
- Skręcić belki śrubami M12
- Wyciąć część otworu pod belkami stalowymi, przeznaczoną do wyburzenia przy pomocy tarczy do betonu lub szlifierek
- Osiatkować belki stalowe, wyszpałdować cegłą i otynkować tynkiem cementowym gr. 2cm
- Podczas wykonywania prac przestrzegać przepisów BHP

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

Element	Oznac. na rys.	Przekrój	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Długość całkow. [mb]	Ciężar jedn. [kg/mb]	Ciężar całkow. [kg/mb]
NS1 szt.1	a.	I 160	2300	2	4,60	17,90	82,34
	b.	śruby M12	310	4	–	0,18	0,72
NS2 szt.3	c.	I 160	2200	3x2	13,20	17,90	236,28
	d.	śruby M12	270	3x4	–	0,15	1,80
ciężar całkowity [kg]							~322

NADPROŻA STALOWE

Temat:	BUDOWA DŹWIGU OSOBOWEGO I POCHYLNI DLA NIEPEŁNOSPRAWNYCH PRZY BUDYNKU SZKOŁY			
Inwestor:	FUNDACJA POZYTYWNE INICJATYWY ul. Przebendowskiego 12 84-100 PUCK			
Adres inwestycji:	GDAŃSK, ul. Traugutta 92 działka nr 19/1 i 23/1; Obręb 0055			
Faza projektu:	TECHNICZNY/WYKONAWCZY			
Branża:	KONSTRUKCJA			
Nazwa rysunku:	NADPROŻE STALOWE NS1 i NS2			
Projektował:	mgr inż. Jerzy Gabiec Upr. 4321/Gd/89 - w specjalności konstrukcyjno-budowlanej bez ograniczeń			Podpis:
Opracował:	mgr Łucja Młynarczyk			Podpis:
Sprawdził:	inż. Roman Pietrzak Upr. 36/70 - w specjalności konstrukcyjno-budowlanej bez ograniczeń			Podpis:
Data:	Skala:	Format:	Rew.:	Nr rys.:
06.2024	1:20	610x297	-	K-4